

PRODOTTO	serie LZC
-----------------	------------------

DEFINIZIONE TECNICA	diluenti vari
----------------------------	----------------------

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	PRINCIPALI CAMPI D'IMPEGO
LZC 2 DILUENTE INDUSTRIALE	peso specifico=0,850 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=medio	A. Tutti i prodotti PU e NC soprattutto nelle condizioni di temperatura media (18-22°C)
LZC 91 DILUENTE PER ISOLANTE PER CARTA	peso specifico=0,853 ± 0,01 aspetto=limpido	A. Isolante a rullo LQA 91 / LNB91 B. Isolante a rullo LQA 92 / LNB 92
LZC 70 DILUENTE POLIURETANICO	peso specifico=0,883 ± 0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=lento	A. Finiture PU brillanti (serie LHR - LDA) B. Tutti i prodotti PU principalmente nelle stagioni calde
LZC71 DILUENTE POLIURETANICO LENTO	Peso specifico = 0.920±0.01 Aspetto=limpido ed incolore Definizione= lento	A. Finiture PU brillanti (serie LHR - LDA) B. Tutti i prodotti PU principalmente nelle stagioni particolarmente calde
LZC 50 DILUENTE PU ELETTROSTATICO	peso specifico=0,904 ± 0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=medio-lento resistività>800 Mohm per cm	A. Tutti i prodotti elettrostatici (PU e cat. acidi) Ottemperare DPR/203
LZC 20 DILUENTE SINTETICO	peso specifico=0,885 ± 0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=lento	A. Tutti i prodotti sintetici (XWT - XEC)
LZC 300 DILUENTE SINTETICO	peso specifico=0,800 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=lento	A. Tutti i prodotti sintetici (XWT - XEC - XCC - XET - XAT)
LZC 30 DILUENTE PER OPACHI POLIURETANICI	peso specifico=0,856 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=medio-lento	A. Opachi PU serie LGA 0230 B. Tutti i prodotti PU dove sia necessario tagliare la viscosità
LZC 944 DILUENTE PER PE	peso specifico=0,910 ± 0,01 aspetto=limpido	A. Tutti i prodotti poliesteri (LPA - LRA) come solvente reattivo B. Per i prodotti UV si impiega esclusivamente VTC 2 o VTC 1 mai solo LZC 944 (stirololo)
LZC 990 DILUENTE PER POLIDUR	peso specifico=0,891 ± 0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=medio rapido	A. La ragione di essere di LZC990 è un eventuale utilizzo nei P.U. Negli U.V. è stato pienamente sostituito da VTC 1
LZC 1000 DILUENTE ACETONICO	peso specifico=0,790 ± 0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=rapido	A. Lavaggio macchine/pistole B. Tinte a spruzzo C. Poliesteri Ottemperare DPR/203

LZC 1051 DILUENTE PER PU EXTRA	peso specifico=0,864 ± 0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=medio	A. Finiture PU in condizioni di temperatura media 18-22°C.
LZC 1024 DILUENTE NITRO	peso specifico=0,836 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=medio rapido	A. Prodotti nitro
LZC 1025 DILUENTE NITRO ANTINEBBIA	Peso specifico=0,842± 0,01 aspetto=limpido definizione=medio rapido	A. Fondi e finiture NC (serie LAC - LAT - LEC - LET - LCC) Ottemperare DPR/203
LZC 1026 DILUENTE UNIVERSALE	peso specifico=0,850±0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=medio	A. Tutti i prodotti PU e NC soprattutto nelle condizioni di temperatura media (18-22°C)
LZC 941 DILUENTE P.U. 203	peso specifico=0,867 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=medio	A. Tutti i prodotti PU e NC, da preferire a LZC 1026 soprattutto nelle stagioni più calde Ottemperare DPR/203
LZC 97 DILUENTE PER TINTE A RULLO.	peso specifico=0,918 ± 0,01 aspetto=limpido ed incolore definizione=lento	A. Tinte a rullo (serie CIT) Ottemperare DPR/203
LZC 2525 SOLVENTE CHETONICO	peso specifico=0,806 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=rapido	A. Adatto per tutti i prodotti (forte potere di taglio) nei casi in cui richiesta anche rapidità di essiccazione Ottemperare DPR/203
LZC 11 DILUENTE PER GLAZE	peso specifico=0,807 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=lento	A. Utilizzo nella serie CBT - Glaze sintetici
LZC 13 DILUENTE SPECIALE ELETTROSTATICO	peso specifico=0,885 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=medio resistività>8 ÷ 20 M Ω x cm	A. Tutti i prodotti elettrostatici (PU e cat. acido) (bassa conducibilità, più rapido di LZC 50)
LZC 8643 DILUENTE LENTO	peso specifico=0,850 ± 0,01 aspetto=limpido definizione=lento	A. Finiture PU brillanti (serie LHR - LDA) B. Tutti i prodotti PU, principalmente in stagione calda; leggermente più rapido di LZC 70, con forte potere di taglio

Serie LZC - Settembre'98 - VIII°

Importante: Poichè ogni pannello o supporto, anche della stessa specie e qualità, ha le teorica possibilità di essere diverso da ogni altro con caratteristiche chimico-fisiche che influenzano notevolmente il risultato delle vernici; poichè le miscele, le diluizioni, l'ambiente e gli impianti sono parte integrante del risultato finale; poichè tutti questi elementi non dipendono dal nostro controllo e da nostre decisioni, nessuna responsabilità potrà essere assunta dalla nostra azienda circa il risultato finale derivante dall'impiego dei nostri prodotti.

Inoltre nei processi di verniciatura di serie industriale, uno scarto contenuto entro il 5% è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono basate su risultati medi di nostre prove e su nostre esperienze, che sono le più vaste e approfondite del settore.

La nostra azienda fornisce invece la massima garanzia relativa alla costanza delle caratteristiche chimico-fisiche dei nostri prodotti nell'ambito delle tolleranze e dei dati stabiliti dalle nostre schede tecniche.

Ci impegniamo altresì a sostituire immediatamente il prodotto qualora tali caratteristiche non corrispondano a quanto dichiarato.

Tuttavia il risultato finale competerà esclusivamente all'utilizzatore il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego.

I dati della presente scheda tecnica sono rilevati a 20°C e a 70% U.R.

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data e la relativa numerazione progressiva.

Vi invitiamo a controllare con il nostro personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poichè le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.