

Технология за лакиране с безцветни полиуретанови продукти „Milesi” за електростатика

1. *Оцветяване на материала с воден /CFT/ байц.*
2. *Грундиране с безцветен грунд за електростатика с повишено сухо вещество LBA528:*
 - **LBA528** е двукомпонентен тиксотропен и електростатичен безцветен грунд,
 - Работната смес се формира като към грунда **LBA** се прибавят 50% катализатор **LNB05** или **LNB06** /с повишено сухо вещество/ и 20-25% разредител за електростатика **LZC13**,
 - Пример за работна смес – 1 л. LBA528 + 0.5 л. LNB06 + 0.300 л. LZC13
 - Грундът изсъхва за време от 30 до 45 минути.
3. *Междинно шлайфане след 3 часа с шкурка № 280 - 320.*
4. *Лакиране до 4 часа максимум от шлайфането с електростатичен, тиксотропен лак LGA535 /10% гланц/, LGA534 /20% гланц/, LGA533 /30% гланц/, LGA532 /45% гланц/ или LGA531 /65% гланц/:*
 - **LGA531-535** е двукомпонентен безцветен лак за електростатика,
 - Работната смес се формира като към лака **LGA** се прибавят 50% катализатор от серията **LNB** и 25-30% разредител за електростатика **LZC13**,
 - Пример за работна смес – 1 л. LGA + 0.5 л. LNB + 0.35 л. LZC13,
 - Лакът съхне за около 40-45 минути
 - Твърдостта се получава 24 часа след лакирането.

Разходна норма: Грунд - 150 гр. / 1 кв.м. (1 ръка)
Лак - 150 гр. / 1 кв.м. (1 ръка)

Приятна работа!

Благодарим Ви, че се ни се доверихте!